

Aufbereitungsanweisungen für Silikon- und Polysulfonprodukte

Wiederverwendbare Produkte sind **vor dem Ersteinsatz** und **nach entsprechendem Gebrauch** wie folgt aufzubereiten:

Allgemeines

Konnektoren müssen während der Aufbereitung in den Gänsegurgeln verbleiben, dürfen jedoch nicht in zusammengestecktem Zustand mit anderen Konnektoren aufbereitet werden. Zum sicheren Diskonnektieren (vor allem der Drehkonnektoren) bietet VBM einen Entkupplungskeil (REF 60-60-999) an. Zum Aufstecken bzw. Abziehen der Beatmungsschläuche sind diese unbedingt an der Muffe zu halten. Es ist darauf zu achten, dass keine harten oder scharfkantigen Gegenstände mit dem Produkt in Berührung kommen. Silikon – Produkte dürfen nicht mit Silikonölen und Fetten in Berührung kommen. Die Lebensdauer bzw. Wiederverwendbarkeit von aufbereiteten Produkten hängt sehr stark von einer sorgfältig durchgeführten Reinigung und Desinfektion ab. Es ist darauf hinzuweisen, dass jede Aufbereitung die natürliche Materialalterung beschleunigt und die Lebensdauer des Produktes verringert. Deshalb dürfen die Produkte max. 100-mal aufbereitet werden.

Warnhinweis

Nach jeder Aufbereitung bzw. vor jedem Gebrauch sind die Teile sorgfältig auf Beschädigungen (Risse, Bruch, etc.) zu überprüfen. Beschädigte Teile auf keinen Fall wiederverwenden.

Reinigung

Zum maschinellen Reinigen empfiehlt VBM pH-neutrale Reinigungsmittel. Es können auch Seifenlösungen bzw. alkalische Reinigungsmittel verwendet werden, wenn anschließend ein Neutralisationsmittel auf Zitronensäurebasis verwendet wird. Scheuermittel, harte Bürsten und andere Materialien, welche die Oberfläche beschädigen können, dürfen nicht verwendet werden. Rückstände der verwendeten Reinigungsmittel müssen nach dem Reinigungsvorgang durch ausreichende Spülung mit vollentsalztem (VE-) Wasser entfernt werden.

Desinfektion

Das Desinfizieren sollte mit handelsüblichen Instrumentendesinfektionsmitteln, die für Silikon bzw. thermostabile Kunststoffe geeignet sind, durchgeführt werden. Desinfektionsmittel, welche als Wirkstoffe Phenolderivate oder Alkylamine (Glucoprotamin) enthalten, sind nicht geeignet. Die Herstellerangaben über Einwirkzeiten bzw. Anwendungskonzentrationen der Desinfektionsmittel müssen unbedingt eingehalten werden. Auf eine ausreichende Nachspülung mit VE-Wasser ist zu achten, damit Rückstände der Desinfektionsmittel wieder entfernt werden. Als Verfahren empfiehlt VBM die maschinelle Thermodesinfektion (93°C/10 min). Zur Vermeidung von materialbedingten Alterungsprozessen sollte eine Trocknungstemperatur von 95°C nicht überschritten werden.

Zur Aufbereitung empfiehlt VBM folgende Produkte der Firma Ecolab:

Manuelle Aufbereitung:

Sekusept® Pulver classic	2% Anwendungskonzentration
Sekusept® aktiv	2% Anwendungskonzentration

Thermisch-neutrale Aufbereitung:

Sekumatic® FRE	0,5% maschinendosiert	(Miele Vario Programm)
----------------	-----------------------	------------------------

Thermisch-alkalische Aufbereitung:

Sekumatic® FR	0,5% maschinendosiert	(Miele Vario Programm)
Sekumatic® FNZ	0,3% Neutralisation	(Miele Vario Programm)

Die o. g. Aufbereitungsprodukte sind entsprechend der ECOLAB Gebrauchsanweisung einzusetzen (ECOLAB Deutschland – Anwendungstechnik – Tel.: +49 (0) 211 98 93 – 0 – www.ecolab.com).

Sterilisation

Zur Sterilisation empfiehlt VBM ein validiertes Dampfsterilisationsverfahren nach EN 554 mit der Sattedampftemperatur 134°C. Vor dem Sterilisieren müssen die Produkte gereinigt und mit Wasser rückstandsfrei gespült und getrocknet werden. Rückstände von Reinigungs- bzw. Desinfektionsmittel können während der Dampfsterilisation bei Silikon zur Materialverhärtung bzw. Materialbruch und bei PSU zu Rissbildung bzw. Materialzerstörung führen.

Lagerbedingungen

Unsere Produkte können unter folgenden Bedingungen mindestens fünf Jahre gelagert werden.

- Temperatur: +5°C bis +40°C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 30 bis 75%
- Vor Sonneneinstrahlung und künstlichem Licht schützen
- Silikon-Produkte nicht zusammen mit PVC- bzw. Gummi-Produkten lagern

Entsorgung

Die gebrauchten oder beschädigten Produkte können im keimfreien Zustand gemäß den gültigen gesetzlichen Regelungen entsorgt werden.



VBM Medizintechnik GmbH

Einsteinstrasse 1 • D-72172 Sulz a.N. • Germany
Tel: +49 (0) 7454 9596-0 • Fax: +49 (0) 7454 9596-33
e-mail: info@vbm-medical.de • www.vbm-medical.de

G0002 – 01/01.2007